



MÁQUINA DE OJALES DE CAMISERIA DE ALTA VELOCIDAD.

HIGH SPEED BUTTON HOLE SEWING MACHINE.

Model	Stitch form	No. Of needle	Needle (Dpx5)	Max. Sewing speed (spm)	Stitch length L (m/m)	Stitch width B (m/m)	Button hole stitches	Whip stitch	Purl stitch	Height of presser foot (m/m)
SW-8180	*	1	14	3.300	6.4~32	2~6	60~360	*	*	13

Esta es una máquina para hacer ojales de alta velocidad diseñada para conseguir máxima velocidad de cosido de 3.300 p.p.m., Apropiada para varias clases de prendas de vestir, tales como camisas, ropa de trabajo, monos, blusas de señora, géneros de punto, etc. Para cuando acaba el cosido, y los ojales son cortados automáticamente al fin de la operación de cosido, así se asegura operación suave sin averías. Puede hacer cualquier puntada que deseé con sólo cambiar los engranajes de acuerdo con el tamaño del ojal requerido. Pueden hacerse puntadas tanto al revés como por encima con el simple ajuste de tensión de los hilos superior e inferior.

This is a high speed button hole sewing machine designed to be able to attain the maximum sewing speed of 3.300 s.p.m. Suitable for the various kinds of garments, such as shirts, work wears, overalls, ladies' blouses, knitted wears, and so on. At the finish to sewing, and the buttonhole is automatically cut at the end of sewing operation, thus smooth trouble-free operation is ensured. It can make any desired stitches merely by changing the gears according to the size of the hole required. Both purl and whip stitches can be made by simple tension adjustment of the upper and lower thread.

C'est une machine à coudre les boutonnières à grande vitesse destinée à atteindre la vitesse maximale de couture de 3.300 p.m.m.. Qui convient aux divers types de vêtements comme les chemises, les vêtements de travail, les pardessus, les chemisiers, les vêtements tricotés, etc. À la finition de la couture et la boutonnière est automatiquement coupée à la fin de l'opération de couture, une opération régulière et sans panne est ainsi assurée. Elle peut effectuer tous les points désirés en changeant simplement les pignons suivant la taille de trou choisi. Les points retournés et en surjet peuvent être effectués par un simple réglage de la tension des fils supérieur et inférieur.